



Section 08362

Spécification standard

Barimax Industriel 175

Section 08362 du devis : Portes de garage.

Partie 1 – Général

1.1 Critères de calcul

- Les portes extérieures et leur cadre doivent être conçus pour résister à une charge due au vent de 20 lb/pi² et pour que le fléchissement horizontal ne soit pas supérieur à 1/120 de largeur de l'embrasure.
- Les portes doivent être d'une épaisseur de 1 ¾" et offrir une valeur U de .061 calculée selon la méthode (ANSI/DASMA 105) adoptée par l'association : Door and Access System Manufacturers Association (DASMA).
- La quincaillerie doit être conçue pour supporter au moins 10 000 cycles, 50 000 cycles ou 100 000 cycles de manœuvre au cours de sa vie utile.
 - *Note; 100 000 cycles ne peuvent être obtenus sur tous les formats de porte. Pour connaître le nombre de cycles maximum possible pour votre projet, contactez le fabricant.*

1.2 Dessins d'atelier

- Soumettre les dessins d'atelier conformément aux prescriptions des clauses générales et particulières.
- Les dessins doivent indiquer clairement la nature des matériaux, le genre de mécanisme de manœuvre et la position des attaches à effectuer par l'entrepreneur général.

1.3 Fiche d'entretien

- Fournir les instructions nécessaires ainsi qu'une liste des pièces nécessaires pour le bon fonctionnement et l'entretien des portes, et les joindre au manuel d'exploitation et d'entretien.

1.4 Garantie

- Fournir une garantie écrite certifiant que la(les) porte(s) spécifiée(s) dans cette section sera(ont) exempt(s) de tout défaut de matériaux pour 1 an, et une garantie de 5 ans contre le délaminage à partir de la date d'acceptation des travaux. La garantie doit s'appliquer sans réserve aux défauts tels que le gauchissement, la dislocation, la mauvaise opération des équipements mécaniques et tout autre défaut de fabrication. La garantie doit s'appliquer aussi pour une période d'un an sur la quincaillerie et le système de coupe-froid. Une garantie d'un an sur l'installation devra être incluse. Les coupe-bise à l'intérieur des joints seront garantis à vie contre tout défaut et toute altération découlant de l'usage normal de la porte.

1.5 Les raccordements électriques

- Notez que tous les raccordements électriques devront être effectués par un électricien qualifié.

Partie 2 – Produit

2.1 Matériaux

- La tôle d'acier doit être galvanisée par procédé de trempage à chaud selon la norme G-60, grade A de qualité commerciale ASTM A 924 and A 653.
- L'isolant thermique doit être fait de mousse de polyisocyanurate appliquée en continu, ne contenir aucun agent pouvant affecter la couche d'ozone (HCFC) et avoir les propriétés physiques suivantes :
 - Densité de 2,52 lb/pi³ et 95% des cellules seront fermées.
 - Résistance au cisaillement 47 psi, à la traction 41 psi et à la pression 33 psi.
 - Le polyisocyanurate résistera à l'humidité à 158 °F et 100 % d'humidité relative pour une période de 7 jours avec une augmentation de volume n'excédant pas 6,7 % selon la norme ASTM D 2161.
 - Résistance à la chaleur mesurée à 200 °F pour une période de 7 jours où l'expansion du volume sera inférieure à 1,4 % selon ASTM D 2161.
 - Résistance au froid mesurée à -20 °F pour une période de 7 jours. Aura une variation de volume nulle selon ASTM D 2161.

2.2 Fenêtre régulière : Verre double, scellé 610 mm X 305 mm (24" X 12"), épaisseur totale de 22 mm (7/8"), fait de deux verres de 3 mm (1/8") clairs, scellés sur une extrusion d'aluminium. L'unité scellée est insérée dans un cadre de PVC expansé, à coins carrés et installé en usine par le manufacturier de la porte.

2.3 Panneaux : Produit de référence : **BM-175**, tel que fabriqué par LES PORTES BARIL INC.

2.4 Épaisseur totale de la porte : 44.5 mm (1 3/4").

2.5 Revêtements intérieurs et extérieurs : Profilés d'acier laminé galvanisé d'une épaisseur minimale de calibre 26 intérieur et 26 extérieur. Chaque section aura respectivement, sur les côtés intérieur et extérieur, quatre rainures en V avec une finition imitant le stucco. La peinture, d'une épaisseur de 1 mm (incluant la couche de fond) à base de polyester, est cuite au four et de couleur « blanc standard » à l'intérieur et à l'extérieur.

2.6 Joints horizontaux : Les joints s'imbriquent parfaitement et sont munis d'un coupe-bise pouvant être remplacé afin d'assurer l'étanchéité entre les sections pour la durée de la vie utile de la porte.

- 2.7 Isolation :** Mousse polyisocyanurate sans CFC, laminée sur le revêtement intérieur et extérieur par procédé de fabrication continu, rempli la porte entièrement pour un total de RSI de 1,80 (R-16). Les sections ne contiennent aucune pièce de bois.
- 2.8 Capuchons d'extrémité :** À chaque extrémité de panneau, un capuchon en acier galvanisé de calibre 18 sera installé afin de fermer les bouts de chaque section.
- 2.9 Renforts encastrés à l'intérieur des sections :** Faits de 2 bandes d'acier de calibre 20 installées à l'intérieur de chaque section dans le haut et le bas, et ce, sur toute la largeur des panneaux pour augmenter la rigidité des sections et renforcer la fixation des pentures.
- 2.10 Étanchéité de la section du bas :** Extrusion en aluminium en forme de U pouvant recevoir le coupe-froid semi-circulaire en EPDM sur toute la largeur de la porte.
- 2.11 Coupe-froid de pourtour :** Installé aux jambages et à la tête de la porte, en aluminium au fini naturel avec un caoutchouc à triple lèvres isolantes pour froid intense et cache-vis en PVC rigide. Couleurs offertes pour le caoutchouc et le PVC : blanc.

Partie 3 – options

- 3.1 Finition :** La couleur standard est le blanc. La porte peut être peinte de couleur au choix de l'architecte. L'application d'une couleur personnalisée en usine, par le manufacturier, n'invalide pas ni ne réduit l'application de la garantie offerte.
- Peinture polyuréthane appliquée en usine, côté extérieur seulement.
 - Peinture polyuréthane appliquée en usine, 2 côtés (intérieur et extérieur).
- 3.2 Fenêtre :** Dimensions offertes : 24" X 12" et 30" X 15".
- Verre double, scellé, clair.
 - Verre broché : Verre double, scellé, avec verre intérieur clair de 3 mm (1/8") et verre extérieur broché de 6 mm (1/4"), épaisseur totale 22 mm (7/8"), scellé sur une extrusion d'aluminium. L'unité scellée est insérée dans un cadre de PVC expansé et installé en usine par le manufacturier de la porte.
 - Verre trempé : Verre scellé conforme à la norme CAN-12.8M76 avec verres intérieur et extérieur clairs de 3 mm (1/8") d'épaisseur montés dans un cadre continu d'aluminium. L'unité scellée sera insérée dans un cadre de PVC et installé en usine par le manufacturier de la porte.
 - Polycarbonate à double paroi 5/8" d'épaisseur.
 - Section pleine vision : Structure d'aluminium prépeinte blanc ou naturel, avec thermos pleine vision.