

Section 08362



Spécification standard

Barimax Vision 222

Section 08362 du devis : Portes de garage.

Partie 1 – Général

1.1 Critères de calcul

- Les portes extérieures et leur cadre doivent être conçus pour résister à une charge due au vent de 20 lb/pi² et pour que le fléchissement horizontal ne soit pas supérieur à 1/120 de largeur de l'embrasure.
- La quincaillerie doit être conçue pour supporter au moins 10 000 cycles, 50 000 cycles ou 100 000 cycles de manœuvre au cours de sa vie utile.
 - *Note; 100 000 cycles ne peuvent être obtenus sur tous les formats de porte. Pour connaître le nombre de cycles maximum possible pour votre projet, contactez le fabricant.*

1.2 Dessins d'atelier

- Soumettre les dessins d'atelier conformément aux prescriptions des clauses générales et particulières.
- Les dessins doivent indiquer clairement la nature des matériaux, le genre de mécanisme de manœuvre et la position des attaches à effectuer par l'entrepreneur général.

1.3 Fiche d'entretien

- Fournir les instructions nécessaires ainsi qu'une liste des pièces nécessaires pour le bon fonctionnement et l'entretien des portes, et les joindre au manuel d'exploitation et d'entretien.

1.4 Garantie

- Fournir une garantie écrite certifiant que la(les) porte(s) spécifiée(s) dans cette section sera(ont) exempt(s) de tout défaut de matériaux pour 1 an, à partir de la date d'acceptation des travaux. La garantie doit s'appliquer sans réserve aux défauts tels que le gauchissement, la dislocation, la mauvaise opération des équipements mécaniques et tout autre défaut de fabrication. La garantie doit s'appliquer aussi pour une période d'un an sur la quincaillerie et le système de coupe-froid. Une garantie d'un an sur l'installation devra être incluse.

1.5 Les raccordements électriques

- Notez que tous les raccordements électriques devront être effectués par un électricien qualifié.

Partie 2 – Produit

2.1 Matériaux

- Tôle d'aluminium de qualité, alliage 5005-H14
- Profilés en aluminium de construction tubulaire, alliage 6063-T6, traité à la chaleur.
 - Profilé vertical intermédiaire : 19mm (3/4")
 - Profilé du haut, du bas et des bouts : 83mm (3-1/4")
 - Profilé horizontal intermédiaire du haut : 29mm (1-1/8")
 - Profilé horizontal intermédiaire du bas : 22mm (7/8")

2.2 Fenêtre régulière : Verre double, scellé 610 mm X 305 mm (24" X 12"), épaisseur totale de 16 mm (5/8"), fait de deux verres de 3 mm (1/8") clairs, scellés sur une extrusion en acier inoxydable de couleur noir aux dimensions adaptées en fonctions des besoins.

2.3 Panneaux : Produit de référence : **Barimax Vision 222**, tel que fabriqué par LES PORTES BARIL INC.

2.4 Épaisseur totale de la porte : 44.5 mm (1 3/4").

2.5 Joints horizontaux : Le joint aura un profil bas en forme de L, de façon à s'imbriquer l'un à l'autre et minimiser l'entrée d'air. Il sera muni d'un coupe-bise pouvant être remplacé.

2.6 Renforts encastrés à l'intérieur des sections : Pour les portes de 4260mm (14') de largeur jusqu'à 4870mm (16'), en acier de calibre 12 dans le bas de chaque section intérieure, et ce, sur toute la largeur des panneaux pour augmenter la rigidité des sections et renforcer la fixation des pentures.

2.7 Étanchéité de la section du bas : Extrusion en aluminium en forme de U pouvant recevoir le coupe-froid semi-circulaire en EPDM sur toute la largeur de la porte.

- 2.8 Coupe-froid de pourtour :** Installé aux jambages et à la tête de la porte, en aluminium au fini naturel avec un caoutchouc à triple lèvres isolantes pour froid intense et cache-vis en PVC rigide. Couleurs offertes pour le caoutchouc et le PVC : blanc.

Partie 3 – options

- 3.1 Finition standard :** Aluminium naturel ou anodisée clair.
- 3.2 Couleur au choix de l'architecte avec code ou numéro de couleur :**
- Peinture polyuréthane appliquée en usine, 2 côtés (intérieur et extérieur).
- 3.3 Fenêtre :**
- Verre double, scellé, clair.
 - Verre broché : Verre double, scellé, avec verre intérieur clair de 3 mm (1/8") et verre extérieur broché de 6 mm (1/4"), épaisseur totale 16 mm (5/8"), scellé sur une extrusion en acier inoxydable. L'unité scellée est insérée dans le cadre d'aluminium et est retenue par une extrusion de PVC auto-bloquant, installée en usine par le manufacturier de la porte.
 - Verre trempé : Unité scellée conforme à la norme CAN-12.8M76 avec verres intérieur et extérieur clairs de 3 mm (1/8") d'épaisseur montés dans un cadre continu en acier inoxydable.
 - Polycarbonate 5/8" d'épaisseur.